

# Zertifikat

**TÜVNORD/15085/CL1/265/16/3**

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122811207 / 11752 / 22.05.2025 - 21.05.2028

## Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020+A1:2023

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

**Alfred Woltering GmbH Stahl- und  
Stahl- und Maschinenbau GmbH & Co. KG  
Am Langenhorster Bahnhof 22  
48607 Ochtrup  
Deutschland**

die Anforderungen gemäß Zertifizierungsprogramm TNS-EN15085  
für den Geltungsbereich nach

**EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1  
im Tätigkeitsbereich D, P, M**

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Leitender Auditor:  
Dipl.-Ing. GRÖNING

Hamburg, 14.05.2025



Zertifizierungsstelle, Dipl.-Ing. (FH) ROHARDT

**TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG**  
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg  
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de



## Geltungsbereich zum Zertifikat

### TÜVNORD/15085/CL1/265/16/3

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8122811207 / 11752 / 22.05.2025 - 21.05.2028

#### Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
111	8.1	t = 5 - 20 mm	FW, BW
121	1.2	t = 10 - 40 mm	BW
135	1.2 1.2 1.2/10.1 1.2/8.1 3.1 3.1 3.2 8.1	t = 3 - 100 mm t = 3 - 100 mm t = 7.5 - 30 mm t = 3 - 10 mm t = 3 - 12 mm t = 6 - 100 mm t = 12.5 - 50 mm t = 5 - 120 mm	FW, BW, automatisch FW, BW BW FW FW BW FW, BW FW, BW
141	8.1	t = 1.8 - 6.4 mm	FW, BW

#### Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Konstruktion von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Konstruktion für schweißtechnische Instandsetzung

#### Verantwortliche

<b>Schweißaufsichtsperson(en):</b>	Christoph Elskamp, Stufe A (IWE)	geb. am: 13.01.1989
<b>1. Vertreter:</b>	Dimitri Tolkacev, Stufe A (IWT)	geb. am: 19.01.1988
<b>Weitere Vertreter:</b>	Bernhard Voß, Stufe C (EWS) Tobias Woltering, Stufe A (IWE)	geb. am: 31.08.1967 geb. am: 07.01.1988

#### Bemerkungen: